

BOMBAS DE CONDENSADOS

Silencio e innovación para un confort absoluto



DESCUBRA NUESTRA NUEVA GAMA ELITE



ALGUNAS PALABRAS SOBRE SICCOM

Creada en 1979, SICCOM S.A.S es una empresa especializada en las bombas de eliminación de condensados, la detección de nivel y de proximidad, la protección térmica por bimetal, y los conectores antiparasitaje para automóviles.

La experiencia de SICCOM le permite proponer a sus clientes productos con fuerte valor añadido acordes con la demanda de los instaladores.

El entorno tecnológico de SICCOM se apoya en su oficina técnica, formada por ingenieros con amplia experiencia e técnicos.

Gracias a las innovaciones que presenta, SICCOM goza actualmente de un éxito internacional en más de 50 países.

Su expansión le ha conducido a rebasar su sede en la área de Paris y abrir fábricas en Madagascar, China y Bulgaria, así como oficinas comerciales en Milán, Delhi y Barcelona.

Esta presencia mundial le permite asegurar el suministro a su clientela, sean cuales sean las condiciones geopolíticas del momento.



El ecodiseño

SICCOM se esfuerza por acompañar el desarrollo de sus productos con importantes mejoras ecológicas. Desde la producción hasta la reciclabilidad de los productos, nuestra oficina de diseño busca reducir el impacto medioambiental de nuestros productos en cada etapa. Prueba de ello es la nueva ELITE, que combina a la perfección las expectativas del mercado, una producción respetuosa con el medio ambiente y un reciclaje sencillo.

Certificaciones

Todas nuestras plantas están certificadas ISO 9001. El proceso de calidad es un factor capital para cada uno de los servicios de la empresa, garantizando con ello un nivel de calidad óptimo.



Fábrica (Madagascar)



Fábrica (China)






















































Fábrica (Bulgaria)



Los productos SICCOM están disponibles en más de 50 países.

ÍNDICE

				Caudal máx.	Altura de descarga máx.	Nivel sonoro	Página
	Climatización	Refrigeración	Calefacción				
GAMA ELITE							
mini FLOWATCH® DT15	NEW						
				15 l/h	10 m		7
FLOWATCH® SILENCE DT20							
				20 l/h	10 m		8
FLOWATCH® DESIGN MT20	NEW						
				20 l/h	10 m		9
FLOWATCH® MT20 Universal Pack	NEW						
				20 l/h	10 m		10
FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20							
				20 l/h	10 m		11
FLOWITA EVO DT20							
				20 l/h	10 m		12
FLOWITA EVO DT36	NEW						
				36 l/h	10 m		13
GAMA PREMIUM							
mini FLOWATCH® 2							
				15 l/h	10 m		15
FLOWATCH® DESIGN							
				15 l/h	10 m		16
FLOWATCH® VISION							
				15 l/h	10 m		17
FLOWATCH® VISION DUO							
				19 l/h	10 m		18
FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5							
				800 l/h	5.6 m (50Hz) 6 m (60Hz)		19
SUNNY FLOWATCH® CLIM							
				15 l/h	10 m		20
SUNNY FLOWATCH® DUO							
				19 l/h	10 m		21
Bomba centrífuga CP08							
				60 l/h	1,10 m		22
GAMA ECO							
ECO FLOWATCH®							
				13.2 l/h	10 m		24
ECO FLOWATCH® DESIGN							
				13.2 l/h	10 m		25
ECO LINE							
				13.2 l/h	10 m		26
mini FLOWATCH® 1 EVO							
				13.2 l/h	10 m		27
MAXI ECO FLOWATCH®							
				40 l/h	10 m		28
FLOWITA EVO							
				13.2 l/h	10 m		29
OTROS PRODUCTOS							
Accesorios para bombas							30
Sensores							31

SICCOM

Nueva gama

ELITE

Silencio e innovación

SICCOM ha desarrollado una bomba de diafragma exclusiva que permite alcanzar un nivel sonoro extremadamente bajo y perfectamente constante. ¡Sin molestias, incluso en un dormitorio!



FLOWATCH SILENCE DT20

El silencio que conquistó el mercado.



17 dBA

20 l/h

10 m

CARACTERÍSTICAS

- Ultra silenciosa
- Conectores rápidos

NEW

mini FLOWATCH DT15

La más compacta del mercado, sin compromisos.



17 dBA

15 l/h

10 m

CARACTERÍSTICAS

- Bomba en línea compacta
- Ultra silenciosa
- Conectores rápidos
- Manguitos de fijación incluidos

NEW

FLOWATCH DESIGN MT20

La bomba más silenciosa jamás diseñada, en versión canaleta.

16 dBA

20 l/h **10 m**

CARACTERÍSTICAS

- Silencio absoluto: 16 dBA
- Bomba monobloque MT20
- Instalación rápida
- Kit completo



FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20

El kit de canaleta más vendido entre los instaladores.

16 dBA

20 l/h **10 m**

CARACTERÍSTICAS

- Ultra silenciosa
- Bomba bi-bloque DT20
- Instalación rápida
- Kit completo



NEW

FLOWATCH MT20 Universal Pack

La bomba más silenciosa del mundo para la sustitución de una bomba monobloque existente.

16 dBA

20 l/h **10 m**

CARACTERÍSTICAS

- Silencio absoluto: 16 dBA
- Sustitución universal
- Instalación rápida
- Depósito desmontable



FLOWITA EVO DT20

La bomba mural que ofrece el mejor equilibrio entre silencio, fiabilidad y precio.

18 dBA

20 l/h **10 m**

CARACTERÍSTICAS

- Bomba mural muy silenciosa
- Integración discreta bajo la unidad
- Instalación en pocos minutos
- Disponible en versión de 36 l/h



Gama **ELITE**

La gama ELITE, la excelencia en bombas de condensados.

Gracias a su exclusiva tecnología de diafragma, ofrece un rendimiento superior y un funcionamiento ultrasilencioso.

Fiable, fácil de instalar y diseñada tanto para instaladores como para usuarios finales, la gama ELITE garantiza una experiencia sin concesiones.

Simplemente las mejores bombas del mercado.



mini FLOWATCH® DT15

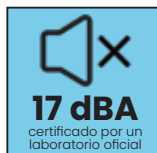
SICCOM

Con su diseño ultra fino, esta nueva bomba se adapta fácilmente y con discreción a cualquier espacio reducido (climatizador, canaleta, etc.). ¿Busca una bomba en línea compacta y silenciosa?

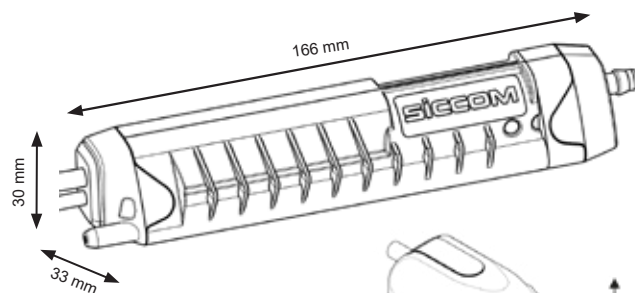
¡Aquí tiene la mejor del mercado! Para climatizadores hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons. Ref: DE15PMCE700



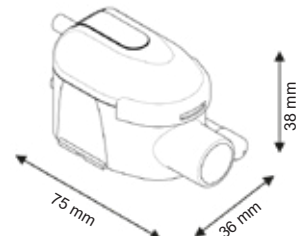
ELITE NEW



NF EN ISO 3744 : 2012



Diámetros de los tubos
Aspiración : 5/7 mm - suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



Manguitos de fijación incluidos



Permiten una fijación fácil y segura de la bomba en cualquier soporte plano o canaleta SICCOM (OptimalDuct).

CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	15 l/h
Altura de aspiración máx.	3 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	NC
Nivel sonoro	17 dBA
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones	166 x 33 x 30 mm / 75 x 36 x 38 mm
Certificaciones	CE

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS

Bomba ultra fina
¡Solo 33 x 30 mm de sección!
¡La solución más eficaz y silenciosa del mercado para ahorrar espacio!

17 dBA

- ÚNICO EN EL MERCADO -
¡Silencio absoluto, aún a plena capacidad!
La bomba sigue siendo perfectamente silenciosa, cualquiera que sea el caudal, de 0 a 15 l/h.

DT15 TECHNO

Nueva tecnología DT15

La nueva versión más pequeña de la exitosa tecnología SICCOM DT20, ¡tan eficaz como siempre!



Estanqueidad IP24

Impermeable ante salpicaduras de agua.



Nuevos conectores Plug & Play

Facilita la instalación y el mantenimiento.

3W

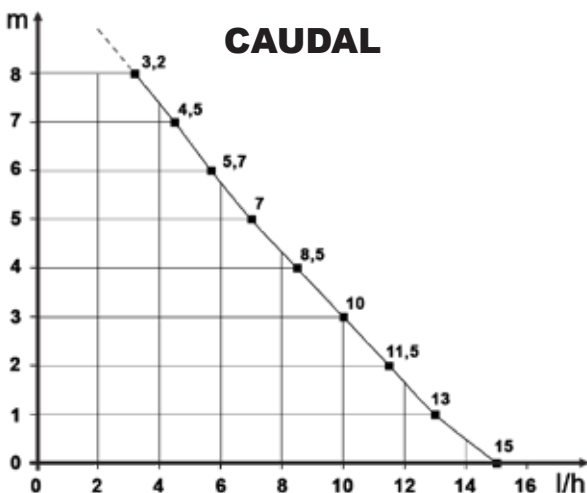
Consumo de energía muy bajo

Sólo consume 3 W en funcionamiento.



Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.



www.siccom.com



CONTENIDO

Bomba - Soportes de bomba de goma - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Stop Siphoning - Soporte bloque de detección - Adhesivos de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.8 m - 3 abrazaderas

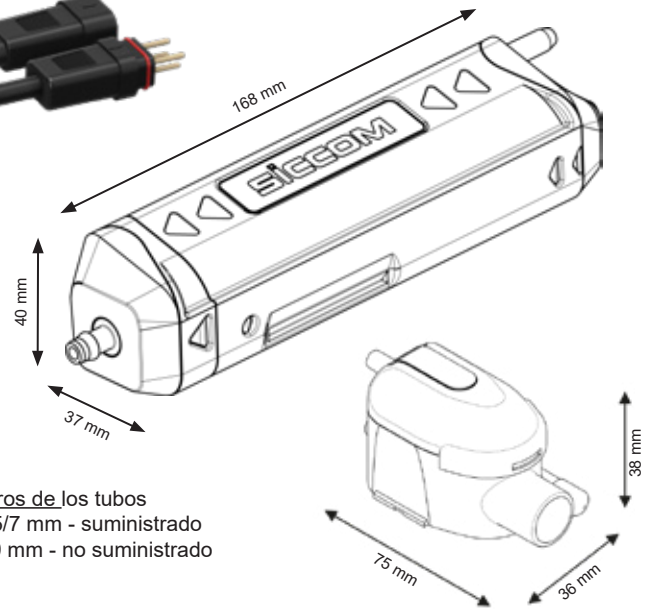
FLOWATCH® SILENCE DT20 **SICCOM**

La combinación perfecta de silencio, rendimiento, fiabilidad y simplicidad.
Para climatizadores de hasta 20 kW / 68 000 BTU / 5.6 tons.
La nueva referencia en bombas de condensados.

Ref: DE20PMCD700



ELITE



Diámetros de los tubos
Aspiración : 5/7 mm - suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	20 l/h
Altura de aspiración máx.	3 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	NC
Nivel sonoro	17 dBA
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones	168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS

17 dBA - ÚNICO EN EL MERCADO -

¡Silencio absoluto, aún a plena capacidad!

La bomba sigue siendo perfectamente silenciosa, cualquiera que sea el caudal, de 0 a 20 l/h.

DT20 TECHNO

Nueva tecnología

Consumo de energía ultrabajo, silencio incomparable, fiabilidad excepcional... ¡Probado y aprobado!



Estanqueidad IP24

Impermeable ante salpicaduras de agua.



Conectores rápidos Plug & Play

Instalación y mantenimiento rápidos y fáciles.

3W

Consumo de energía muy bajo

Sólo consume 3 W en funcionamiento.



Gancho de fijación

Este gancho astuto le permite fijar o colgar la bomba donde lo desea (canaleta, falso techo, interior de la unidad...).

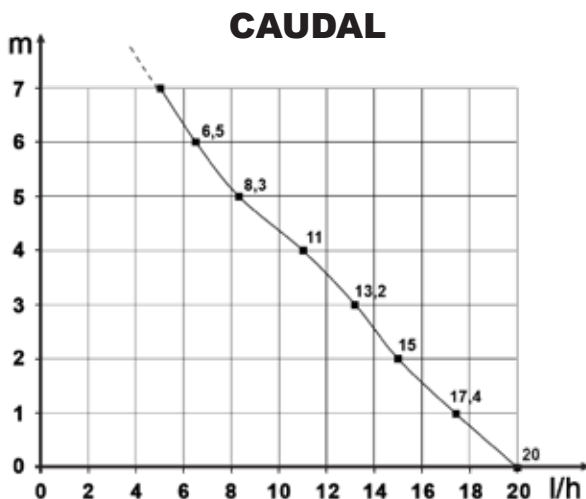


Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.

CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Stop Siphoning - Soporte bloque de detección - Adhesivos de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.8 m - 3 abrazaderas



FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **SICCOM**

¡La bomba de canaleta más silenciosa del mundo!
 ¡Un kit completo, con una canaleta de calidad y todos los accesorios necesarios para su instalación! Para climatizadores de hasta 20 kW / 68 000 BTU / 5.6 tons.

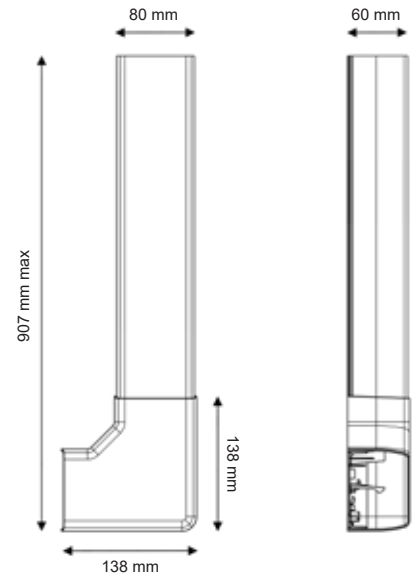
Ref: DE20PMCE450



ELITE



Diámetros de los tubos
 Aspiración : 5/7 mm - suministrado
 Descarga : 6/9 mm - no suministrado



CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	20 l/h
Altura de aspiración máx.	3 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	NC
Nivel sonoro	16 dBA
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones canaleta	80 x 60 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS

16 dBA - ÚNICO EN EL MERCADO -

¡Silencio absoluto, aún a plena capacidad!

La bomba sigue siendo perfectamente silenciosa, cualquiera que sea el caudal, de 0 a 20 l/h.



FLOWATCH® SILENCE DT20 incluida
 Sencillamente, la nueva referencia del mercado.

DT20 TECHNO

Nueva tecnología
 Consumo de energía ultrabajo, silencio incomparable, fiabilidad excepcional...
 ¡Probado y aprobado!



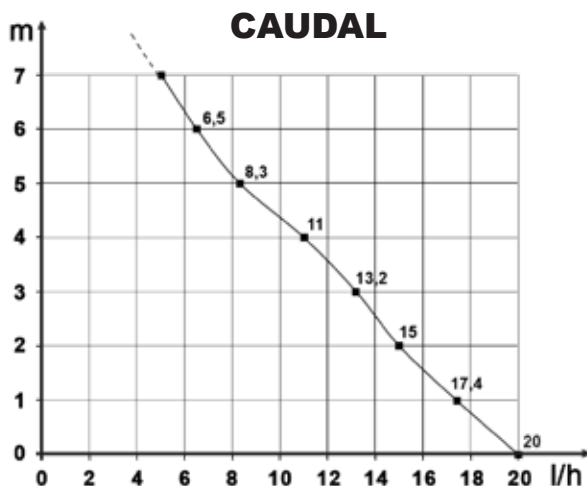
Manguito de bomba a medida
 Para una instalación sencilla y una integración perfecta en la canaleta.



Stop siphoning incluido
 Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.



Conectores rápidos Plug & Play
 Facilita la instalación y el mantenimiento.



CONTENIDO

Canaleta con codo - Junta de acabado - Paso de pared - Bomba dentro de manguito anti vibraciones - Stop Siphoning - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 0.25m - Tornillos y tacos



¡La bomba monobloque con canaleta que los instaladores estaban esperando! Un kit completo, con canaleta de alta calidad y todos los accesorios necesarios para la instalación. Para aires acondicionados de hasta 20 kW / 68 000 BTU / 5.6 tons.

Ref: DE20PMCF750

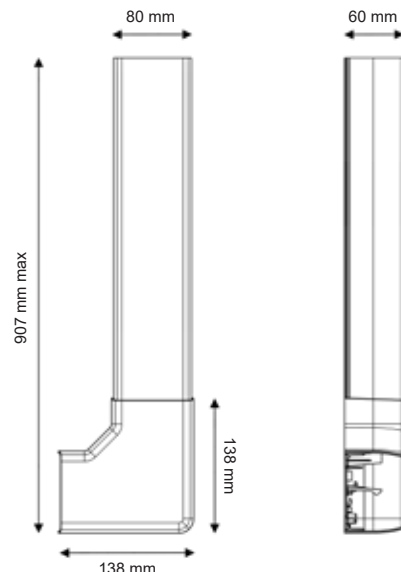


ELITE

NEW



Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

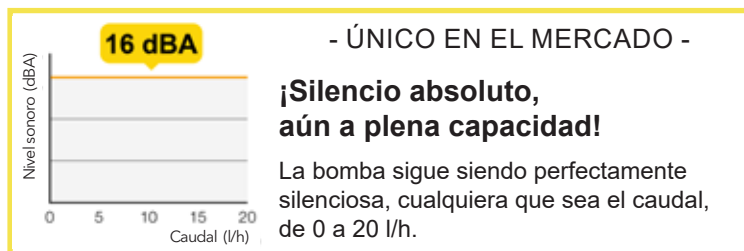


CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	20 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	NC
Nivel sonoro	16 dBA
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones canaleta	80 x 60 mm
Certificaciones	CE

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS



Nueva FLOWATCH MT20

La experiencia de SICCOM en una bomba monobloque fiable, silenciosa y fácil de instalar... ¡Simplemente la mejor del mercado!

Technología MT20

MT20 TECHNO

Todas las ventajas de una bomba de diafragma en una versión monobloque compacta: bajo consumo energético, silencio incomparable y fiabilidad excepcional.

3W

Consumo de energía muy bajo

Sólo consume 3 W en funcionamiento.



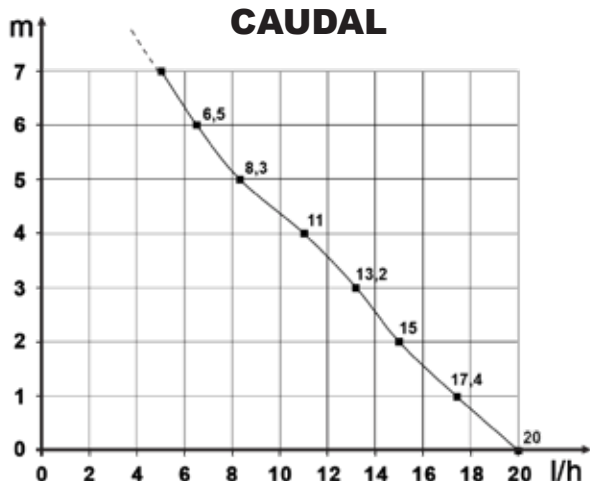
Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.



Nuevos conectores Plug & Play

Facilita la instalación y el mantenimiento.



CONTENIDO



Canaleta con codo - Junta de acabado - Paso de pared - Bomba - Stop Siphoning - Cable alimentación / alarma - Tubo de entrada - Tornillos y tacos

¡Una bomba monobloque fiable y silenciosa, para sustituir modelos SICCOM o de la competencia (en canaleta) en un tiempo récord!
Para aires acondicionados de hasta 20 kW / 68 000 BTU / 5.6 tons.

Ref: DE20PMCF700



ELITE **NEW**



CARACTERÍSTICAS

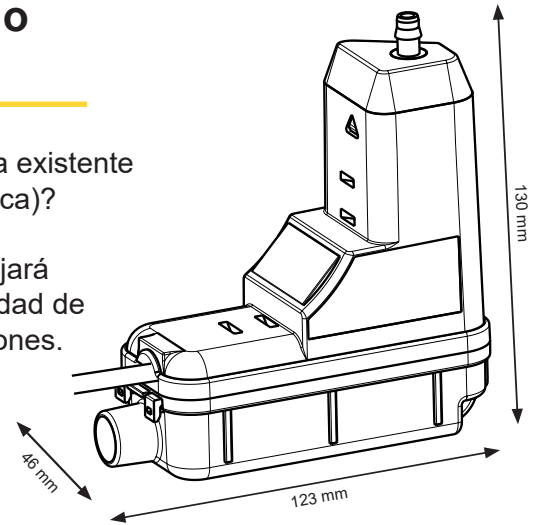
Caudal máx.	20 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	NC
Nivel sonoro	16 dBA
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones (An x Pr x Al)	123 x 130 x 46 mm
Certificaciones	CE

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

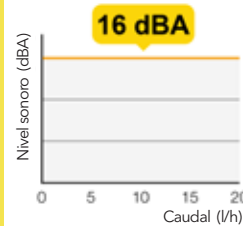
Kit de recambio universal

¿Necesita sustituir una bomba existente (SICCOM o de otra marca)?

No hay problema, encajará perfectamente, sin necesidad de accesorios ni modificaciones.



VENTAJAS



- ÚNICO EN EL MERCADO -

¡Silencio absoluto, aún a plena capacidad!

La bomba sigue siendo perfectamente silenciosa, cualquiera que sea el caudal, de 0 a 20 l/h.



Compatibilidad universal

Compatibilidad óptima con los codos de canaleta existentes en el mercado.

MT20 TECHNO

Technología MT20

Todas las ventajas de una bomba de diafragma en una versión monobloque compacta: bajo consumo energético, silencio incomparable y fiabilidad excepcional.

3W

Consumo de energía muy bajo

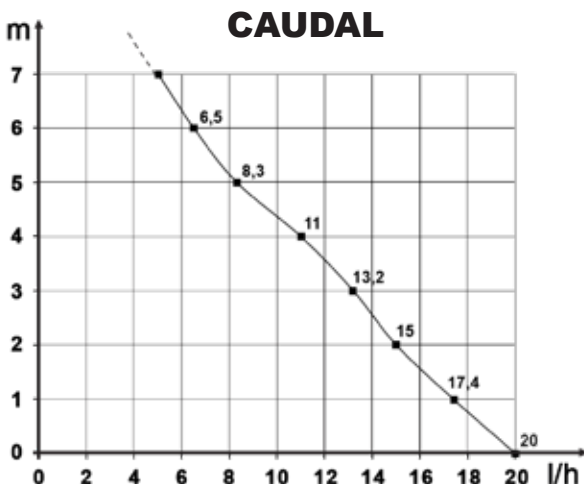
Sólo consume 3 W en funcionamiento.

Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.

Nuevos conectores Plug & Play

Facilita la instalación y el mantenimiento.



CONTENIDO

Bomba - Manguito de fijación - Stop Siphoning - Cable alimentación / alarma - Tubo de entrada - Abrazaderas

FLOWITA EVO DT20

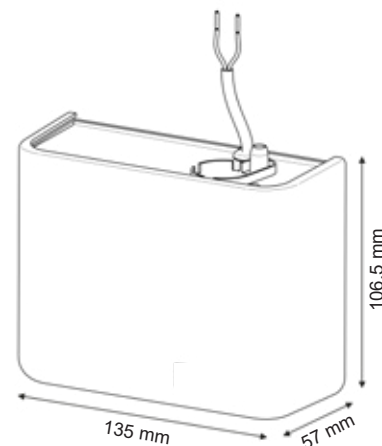
SICCOM

Una bomba mural muy silenciosa, eficaz, fiable y fácil de instalar.
Para climatizadores de hasta 20 kW / 68 000 BTU / 5.6 tons.
El nuevo estándar en bombas de condensados.

Ref: DE20PMCE400



ELITE



Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

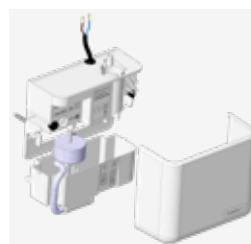


CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	20 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	Sin alarma
Nivel sonoro	18 dBA
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación	0.8 m
Capacidad del depósito	170 ml
Dimensiones	135 x 57 x 106.5 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS



¡La FLOWITA EVO DT20 puede ser desmontada en segundos!

Panel frontal, tanque, tubo de aspiración, filtro...todo los elementos son removibles.

¡La instalación y el mantenimiento nunca ha sido tan rápido y fácil!



Silencio extremo

La bomba mural más silenciosa, para una experiencia de uso incomparable.

DT20 TECHNO

Nueva tecnología

Consumo de energía ultrabajo, silencio incomparable, fiabilidad excepcional...
¡Probado y aprobado!

3W

Consumo de energía muy bajo

Sólo consume 3 W en funcionamiento.



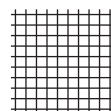
Instalación rápida

La FLOWITA EVO DT20 se instala de manera rápida bajo todo climatizador.



Stop siphoning incluido

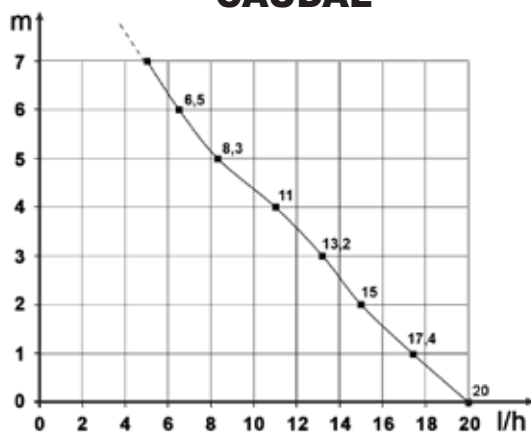
Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba.



Filtro metálico desmontable **NEW**

El tanque tiene un filtro metálico fácilmente desmontable para una limpieza rápida.

CAUDAL



CONTENIDO

Bomba - Stop Siphoning -
Tornillos y tacos



FLOWITA EVO DT36

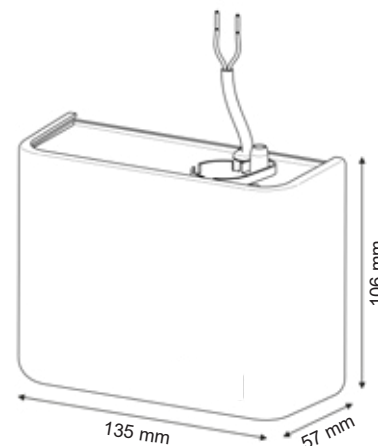
SICCOM

Una bomba mural de nueva tecnología que combina potencia y silencio.
Adecuada para aires acondicionados de hasta 40 kW / 136 000 BTU / 11.3 tons.

Ref: DE36PMCE440



ELITE
NEW

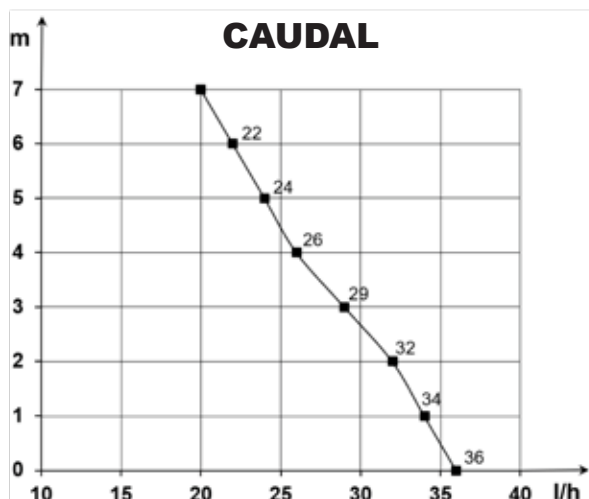


Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

CARACTERÍSTICAS

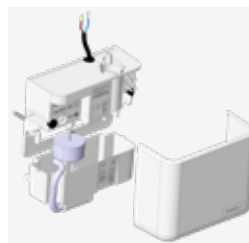
Caudal máx.	36 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	Sin alarma
Nivel sonoro	
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación	0.8 m
Capacidad del depósito	170 ml
Dimensiones	135 x 57 x 106.5 mm
Certificaciones	CE

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



www.siccom.com

VENTAJAS



¡La FLOWITA EVO DT36 puede ser desmontada en segundos!

Panel frontal, tanque, tubo de aspiración, filtro...todo los elementos son removibles.

¡La instalación y el mantenimiento nunca ha sido tan rápido y fácil!



Nivel sonoro bajo

Una relación «potencia / nivel sonoro» única en el mercado.

DT36 TECHNO

Nueva tecnología

Consumo de energía ultrabajo, alto rendimiento, fiabilidad excepcional... ¡Probado y aprobado!

3W

Consumo de energía muy bajo

Sólo consume 3 W en funcionamiento.



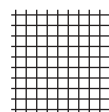
Instalación rápida

La FLOWITA EVO DT36 se instala de manera rápida bajo todo climatizador.



Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba.



Filtro metálico desmontable **NEW**

El tanque tiene un filtro metálico fácilmente desmontable para una limpieza rápida.

CONTENIDO

Bomba - Stop Siphoning - Tornillos y tacos



Gama **PREMIUM**

La gama PREMIUM combina rendimiento y fiabilidad para el uso diario.

Diseñadas para satisfacer las exigencias de la mayoría de las instalaciones residenciales y comerciales, estas bombas ofrecen un funcionamiento silencioso, una alta fiabilidad y una alarma integrada.

Fáciles de instalar y robustas, representan el mejor equilibrio entre rendimiento y eficiencia económica.



mini FLOWATCH® 2

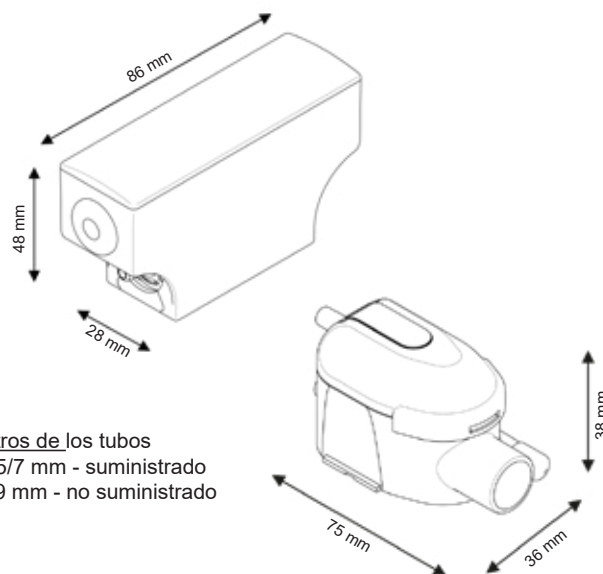
SICCOM

Mini bomba de pistón fiable y silenciosa para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LC4400



PREMIUM



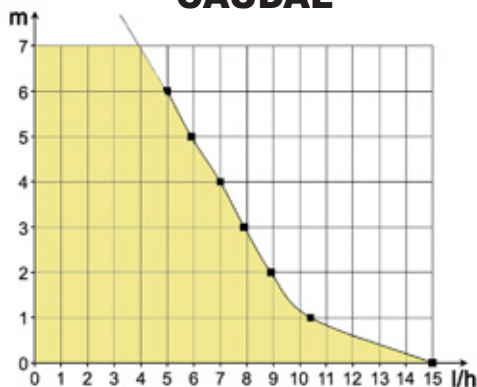
Diámetros de los tubos
Aspiración : 5/7 mm - suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	15 l/h
Altura de aspiración máx.	2 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO-NC
Nivel sonoro*	
Protección IP	IP64
Protección térmica	Sí
Factor de marcha**	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm
Certificaciones	CE, EAC, CMIM

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



Accesorio recomendado



Easy Fix

Facilita la instalación y reduce las vibraciones del bloque de la bomba.

Ref: GC1KFX2010

VENTAJAS



Silenciosa

Bomba silenciosa (20.2 dBA), conveniente para una instalación dentro de una habitación.



Estanqueidad IP64

Impermeable ante salpicaduras de agua y polvo.



Conectores rápidos Plug & Play

Facilita la instalación y el mantenimiento.



Bloque de detección transparente

Facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito.



Boquillas de bomba metálicas

Sólida y duradera.



Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.

CONTENIDO



Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Soporte bloque de detección - Stop Siphoning - Adhesivo de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.8m - 1 abrazadera

Kit completo, bomba con canaleta, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons.

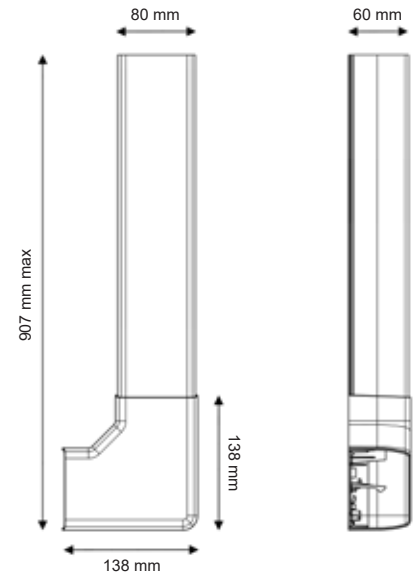
Ref: DE05LCF300



PREMIUM



Diámetros de los tubos
Aspiración : 5/7 mm - suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	15 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO-NC
Nivel sonoro	
Protección IP	IP64
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones canaleta	80 x 60 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS



mini FLOWATCH® 2 incluida

Garantiza un nivel de fiabilidad importante y un mantenimiento facilitado.



Silenciosa

Bomba silenciosa (20.2 dBA), conveniente para una instalación dentro de una habitación.



Stop Vibrations incluido

Elimina las vibraciones transmitidas al tubo de descarga, reduciendo así el nivel sonoro de la instalación.



Manguito de bomba a medida

Para una instalación fácil, un nivel sonoro reducido y una integración perfecta en la canaleta.



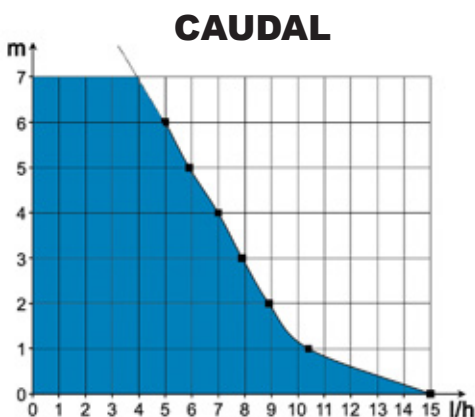
Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba.



Posibilidad de desplazar la bomba

Gracias al **Kit de extensión de conexión** (se vende por separado), la unidad de la bomba puede reubicarse para ayudar a reducir el nivel de ruido.



Accesorio recomendado



Kit de extensión de conexión

Permite que la bomba se mueva hacia un falso techo, reduciendo así el nivel sonoro.

Ref: GC1KCTC710

CONTENIDO

Canaleta con codo - Junta de acabado - Paso de pared - Bomba dentro de manguito anti vibraciones - Stop Vibrations - Stop Siphoning - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Soporte bloque de detección - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 0.25m - Tornillos y tacos



FLOWATCH® VISION

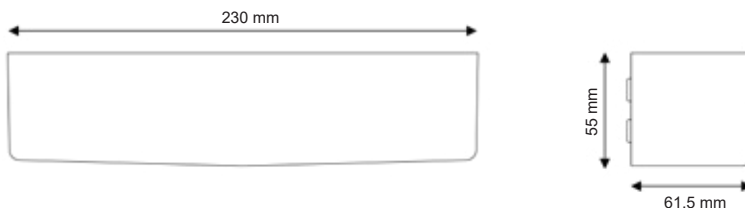
SICCOM

La única bomba monobloque mural del mercado, instalada en posición vertical o horizontal, para evacuar los condensados de climatizadores de hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LCB900



PREMIUM



Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



VENTAJAS

4 instalaciones posibles



Tecnología exclusiva - Puede ser instalada verticalmente o horizontalmente, a la derecha o a la izquierda del climatizador.

Mantenimiento facilitado



El acceso a los elementos de la bomba (deposito, tubos etc.) se hace simplemente quitando la tapa.

Silenciosa



Bomba silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.

Tamaño record



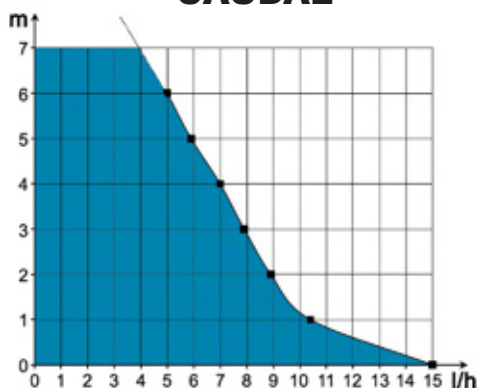
Por sus dimensiones muy reducidas, la FLOWATCH® VISION es la bomba monobloque mural la más discreta y estética del mercado.

CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	15 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO-NC
Nivel sonoro	
Protección IP	IPX4
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.4 m
Dimensiones	230 x 61.5 x 55 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



Bandeja con filtro desmontable



Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.

CONTENIDO



Bomba - Bandeja para instalación horizontal - Bandeja para instalación vertical - Tubo de entrada - Tornillos y tacos - 1 abrazadera

FLOWATCH® VISION DUO

SICCOM

Bomba monobloque de pared (de pistón), silenciosa e innovadora, para la evacuación de condensados de calderas de condensación de gas hasta 60 kW / 200 000 BTU.

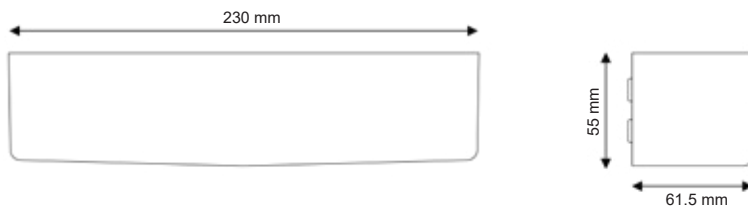
Ref: DE05LCC510



PREMIUM



pH > 2.5



Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

VENTAJAS

4 instalaciones posibles

Tecnología exclusiva - Puede ser instalada verticalmente o horizontalmente, a la derecha o a la izquierda de la caldera.



Silenciosa

Bomba silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



Mantenimiento facilitado

El acceso a los elementos de la bomba (depósito, tubos etc.) se hace simplemente quitando la tapa.



Tamaño record

Por sus dimensiones muy reducidas, la FLOWATCH® VISION DUO es la bomba monobloque mural la más discreta y estética del mercado.



Bandeja con filtro desmontable

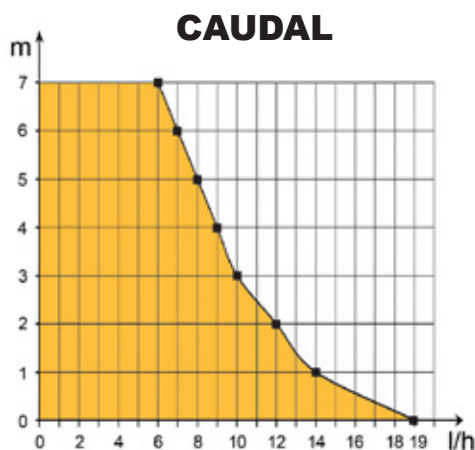
Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.



CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	19 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Resistencia pH	pH > 2.5
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO-NC
Nivel sonoro	
Protección IP	IPX4
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.4 m
Dimensiones	230 x 61.5 x 55 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



CONTENIDO

Bomba - Bandeja para instalación horizontal - Bandeja para instalación vertical - Tubo de entrada - Tornillos y tacos - 1 abrazadera



FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

SICCOM

Bomba centrífuga con depósito para la evacuación de condensados de climatizadores, de calderas de condensación de gas y de vitrinas refrigeradas.

Ref TANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610
 Ref TANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620
 Ref TANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



PREMIUM



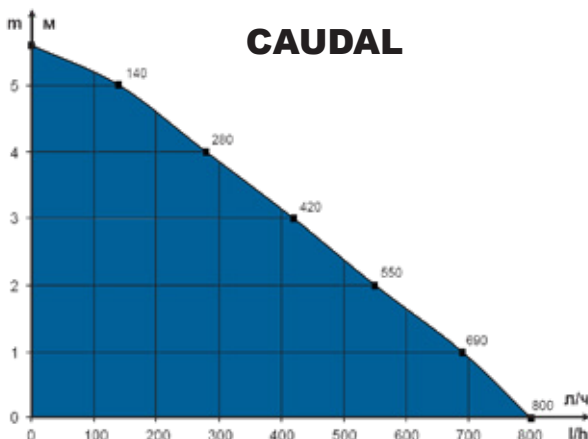
pH > 2.5



CARACTERÍSTICAS

	Versión 50Hz	Versión 60Hz
Caudal máx.	800 l/h	800 l/h
Altura de descarga máx.	5.6 m	6 m
Resistencia pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Temp. max condensados	60°C	60°C
Potencia eléctrica	65W	65W
Tensión eléctrica	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarma	NO-NC	NO-NC
Nivel sonoro		
Protección IP	IP24	IP24
Protección térmica	Sí	Sí
Factor de marcha*	30%	30%
Cable	1.5 m	1.5 m
Dimensiones TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Dimensiones TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Certificaciones	CE, EAC	CE

* La bomba es capaz de funcionar al 30% del tiempo si es necesario.



VENTAJAS



Alto rendimiento

Caudal máx: 800 l/h
 Altura de descarga máx: 5.6 m (50Hz) - 6 m (60Hz)



Protección IP24

La bomba está protegida contra las proyecciones de agua.



Conexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



Salida para tubo 6/9 o 9/12 mm

Por su reductor suplementario suministrado, la descarga se puede hacer a través de un tubo de 6/9 mm o de 9/12 mm.



Depósito gran capacidad

Por su depósito de 2.5 L, la FLOWATCH TANK+ 2.5 reduce el número de ciclos de bombeo y se adapta a numerosas aplicaciones.



Dimensiones reducidas

Gracias a su altura de 129 mm, la FLOWATCH TANK+ 1.2 se coloca fácilmente dentro de un espacio reducido.



Bomba reversible

Permite de adaptar el sentido de la bomba a la configuración del lugar.



CONTENIDO

Bomba - Cable alimentación / alarma - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos - Tubo de cristal 6m (sólo en la versión 60Hz)

SUNNY FLOWATCH® CLIM

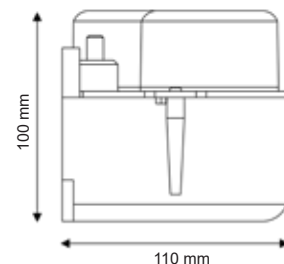
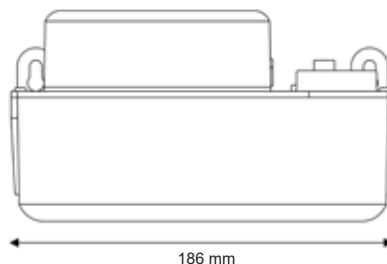
SICCOM

Bomba con depósito (de pistón) para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36 000BTU / 2.8 tons.

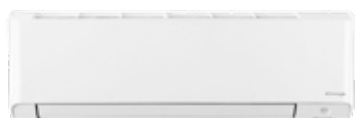
Ref: DE05RCC060



PREMIUM



Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	15 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO
Nivel sonoro	
Protección IP	IPX4
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.5 m / 1.3 m
Dimensiones	186 x 110 x 100 mm
Certificaciones	CE, EAC

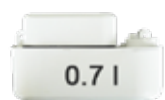
* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS



Silenciosa

Bomba silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



Dimensiones reducidas

La SUNNY FLOWATCH® CLIM beneficia de la mejor relación capacidad depósito/tamaño producto del mercado.



Estanqueidad IPX4

Impermeable ante salpicaduras de agua.



Filtro integrado desmontable

Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.



Clips de montaje en la pared

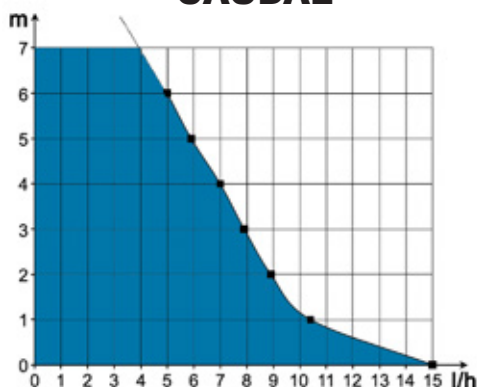
Gracias a sus patas de fijación (incluidos bisagras y tornillos), la bomba se instala fácilmente a la pared.



Adaptador de entrada incluido

Este adaptador permite que el condensado sea introducido en la bomba a través de tubos de diferentes diámetros.

CAUDAL



CONTENIDO

Bomba - Adaptador de entrada - Tornillos y tacos

SUNNY FLOWWATCH® DUO

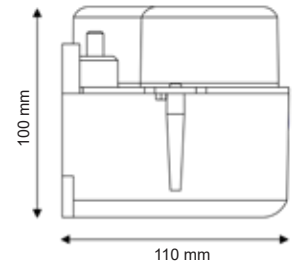
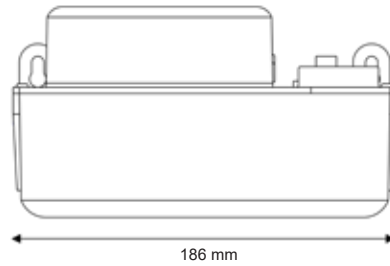
SICCOM

Bomba con depósito (de pistón) para la evacuación de condensados de calderas de condensación de gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE05NCC090



PREMIUM



Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

pH > 2.5



CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	19 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Resistencia pH	pH > 2.5
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO-NC
Nivel sonoro	
Protección IP	IPX4
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1.5 / 1.3 m
Dimensiones	186 x 110 x 100 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS



Silenciosa

Bomba silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



Dimensiones reducidas

La SUNNY FLOWWATCH® DUO beneficia de la mejor relación capacidad depósito/tamaño producto del mercado.



Estanqueidad IPX4

Impermeable ante salpicaduras de agua.



Filtro integrado desmontable

Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.



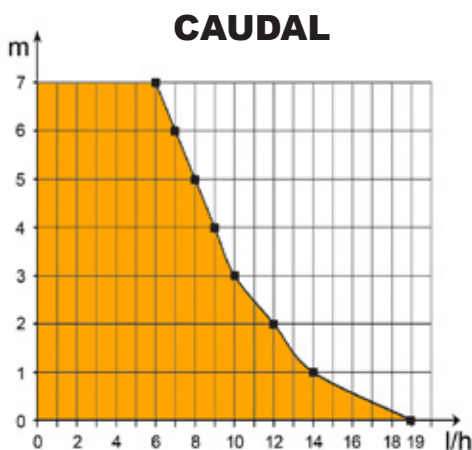
Clips de montaje en la pared

Gracias a sus patas de fijación (incluidos bisagras y tornillos), la bomba se instala fácilmente a la pared.



Adaptador de entrada incluido

Este adaptador permite que el condensado sea introducido en la bomba a través de tubos de diferentes diámetros.



CONTENIDO

Bomba - Adaptador de entrada - Tornillos y tacos

Centrifugal pump CP08

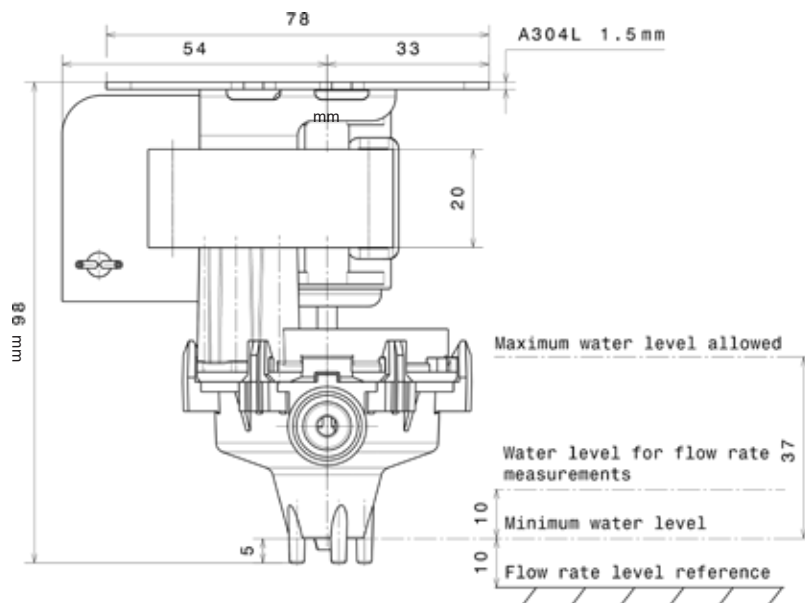
SICCOM

Bomba centrífuga universal dedicada a la evacuación de condensados de cassettes de aire acondicionado.

Ref: CP08SC6641



PREMIUM

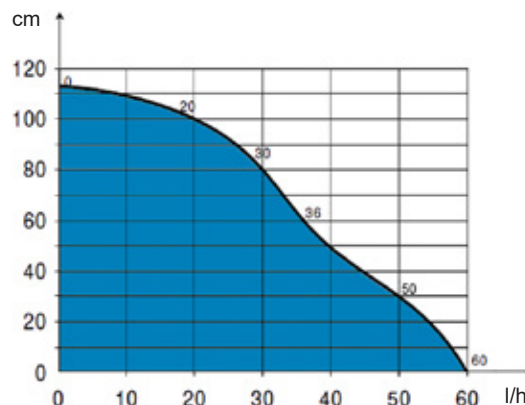


CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	60 l/h
Altura de descarga máx.	110 cm
Potencia eléctrica	8W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Nivel sonoro	
Protección IP	IP54
Elevación máxima de la temperatura rotor bloqueado	66K
Factor de marcha*	100%
Tubo de evacuación	Ø 14 mm
Dimensiones	87 x 75 x 98 mm
Certificaciones	CE

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



VENTAJA



Placa universal

La placa de montaje CP08 ha sido diseñada para adaptarse a la mayoría de los acondicionadores de aire de cassette del mercado.

Por lo tanto, puede reemplazar fácilmente otro modelo de bomba centrífuga.

Gama **ECO**

La gama ECO de SICCOM se centra en lo esencial, sin comprometer la fiabilidad.

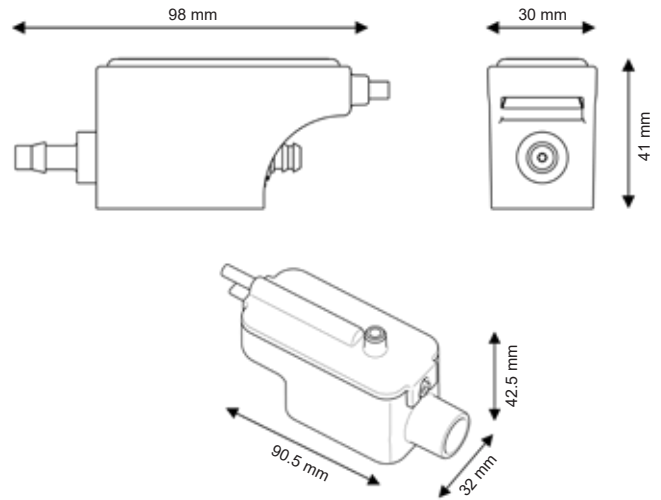
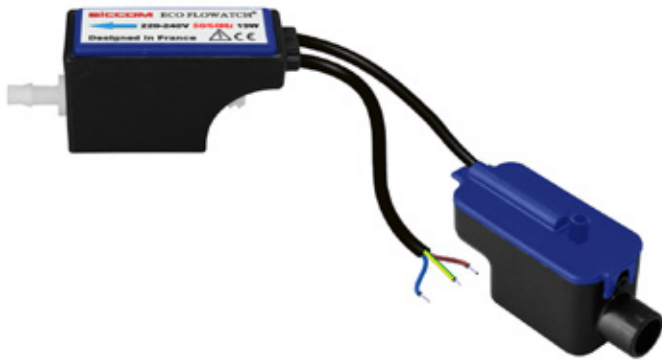
Simples, robustas y fáciles de instalar, estas bombas ofrecen una excelente relación calidad-precio para instalaciones estándar.

Diseñadas para la eficiencia diaria, responden a las necesidades de los profesionales que buscan una solución económica.





ECO



Diámetros de los tubos
 Aspiración : 6/9 mm - no suministrado
 Descarga : 6/9 mm - no suministrado

CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	13.2 l/h
Altura de aspiración máx.	1.5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma*	Sin alarma
Nivel sonoro	
Protección IP	IP20
Protección térmica	Sí
Factor de marcha**	100%
Cable alimentación	1.5 m
Dimensiones	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm
Certificaciones	CE, EAC

* Opción alarma por previa solicitud.

** La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS



Depósito IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



Accesorios incluidos

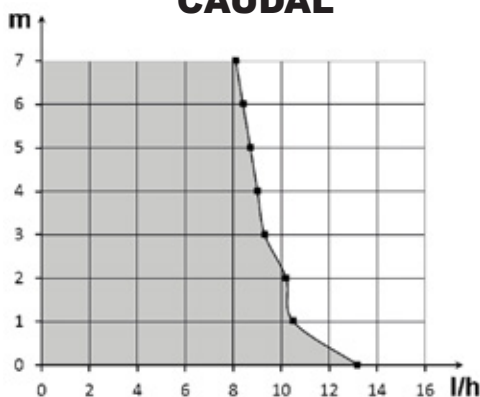
Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.

CAUDAL



CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas

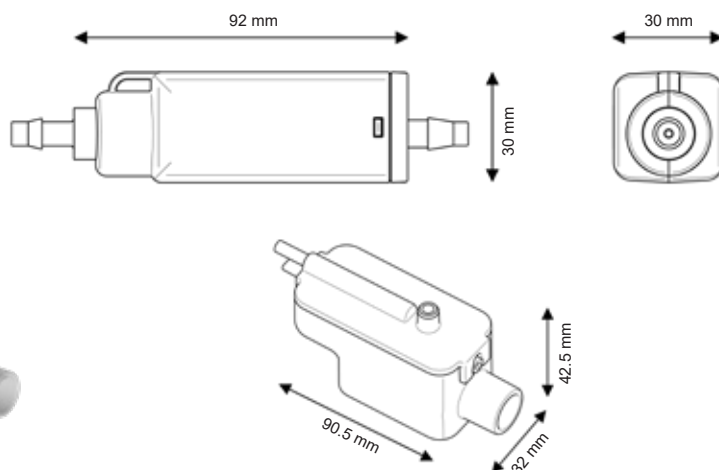
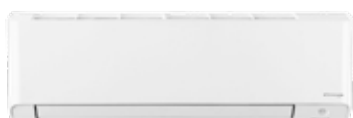
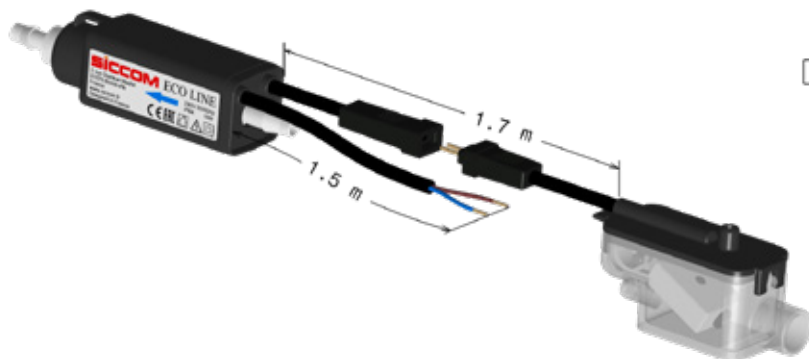


Mini bomba de pistón en línea, ultra compacta y fácil de instalar, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05SCC600



ECO



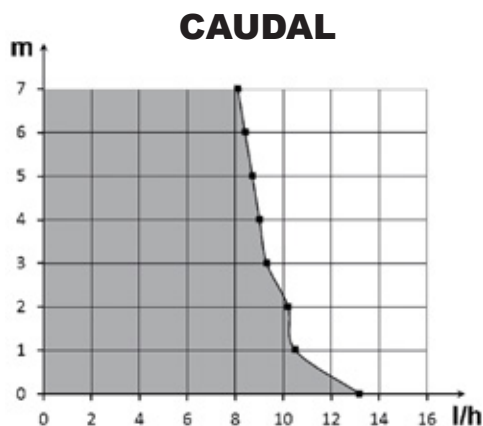
Diámetros de los tubos
Aspiración : 6/9 mm - no suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	13.2 l/h
Altura de aspiración máx.	1.5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma*	Sin alarma
Nivel sonoro	
Protección IP	IP64
Protección térmica	Sí
Factor de marcha**	100%
Cable alimentación	1.5 m
Dimensiones	92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm
Certificaciones	CE, EAC

* Opción alarma por previa solicitud.

** La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



VENTAJAS

Bomba ULTRA COMPACTA

La bomba más compacta y fina del mercado. Instalación fácil dentro una canaleta o de un equipo de aire acondicionado con poco espacio.



Estanqueidad IP64

Impermeable ante salpicaduras de agua y polvo.

Conectores rápidos Plug & Play

Facilita la instalación y el mantenimiento.



Depósito transparente IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



Gancho de fijación

Este gancho astuto le permite fijar o colgar la bomba donde lo desea (canaleta, falso techo, interior de la unidad...).



Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas



mini FLOWATCH® 1 EVO

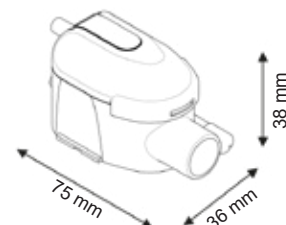
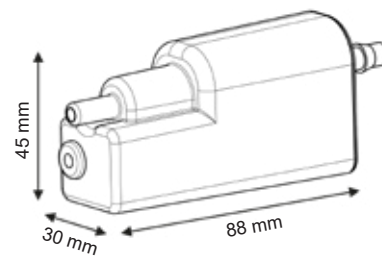
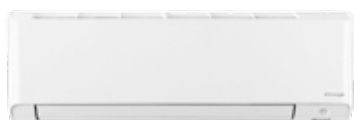
SICCOM

Mini bomba de pistón económica, con alarma, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LCD600



ECO



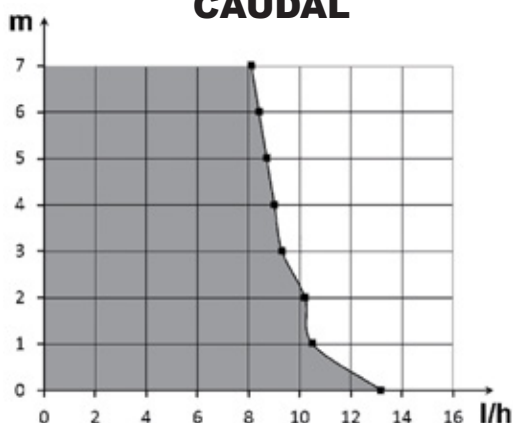
Diámetros de los tubos
Aspiración : 5/7 mm - suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	13.2 l/h
Altura de aspiración máx.	1.5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NC
Nivel sonoro	
Protección IP	IP24
Protección térmica	Sí
Factor de marcha**	100%
Cable alimentación	1.5 m
Dimensiones	88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



VENTAJAS



Conectores rápidos Plug & Play
Facilita la instalación y el mantenimiento.



Bloque de detección transparente
Facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito.



Filtro integrado desmontable
El bloque de detección tiene un filtro metálico que puede ser fácilmente removido para una rápida limpieza.



Alarma integrada
La alarma NC de la mini FLOWATCH® 1 EVO permite cortar la alimentación del climatizador en caso de que se desborde los condensados.



Estanqueidad IP24
Impermeable ante salpicaduras de agua.



Accesorios incluidos
Los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Adhesivo de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.5m - 3 abrazaderas

MAXI ECO FLOWATCH®

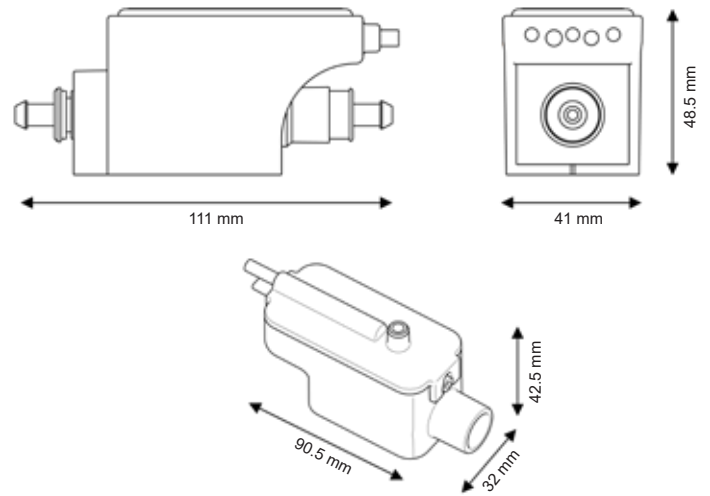
SICCOM

Maxi bomba de pistón pequeña, potente y muy silenciosa para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 30kW / 102 000BTU / 8.5 tons.

Ref: DE40LCC300



ECO



Diámetros de los tubos
Aspiración : 6/9 mm - no suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

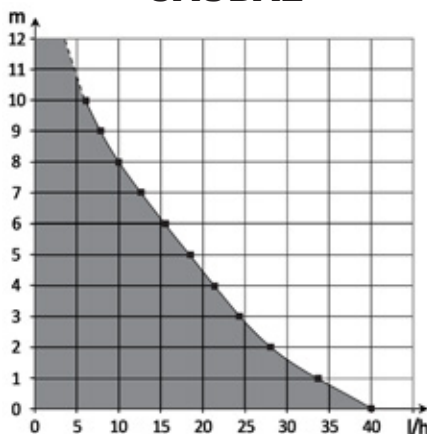
CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	40 l/h
Altura de aspiración máx.	2 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	16W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma*	Sin alarma
Nivel sonoro	
Protección IP	IP20
Protección térmica	Sí
Factor de marcha**	100%
Cable alimentación	1.5 m
Dimensiones	111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm
Certificaciones	CE, EAC

* Opción alarma por previa solicitud.

** La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



VENTAJAS



Alto rendimiento

Caudal máx. 40 l/h
Altura de descarga máx. 10 m



Silenciosa

La única bomba del mercado a proponer un tal caudal para un nivel sonoro tan bajo.



Depósito IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.



CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas

ECO FLOWATCH® DESIGN

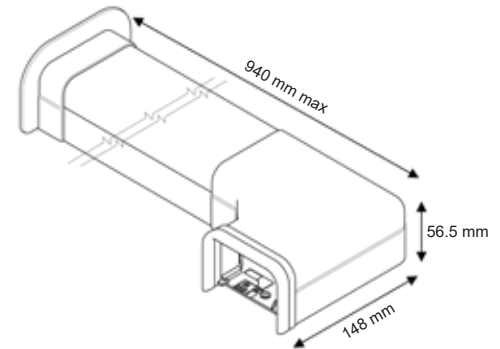
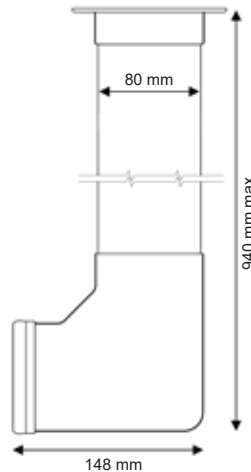
SICCOM

Kit completo, bomba en canaleta, para la evacuación de condensados de climatizadores de hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LCD320



ECO



Diámetros de los tubos

Aspiración : 6/9 mm - no suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

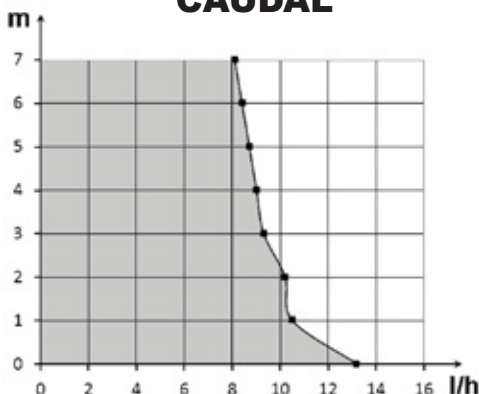


CARACTERÍSTICAS

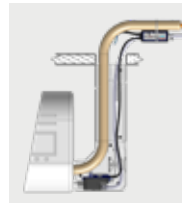
Caudal máx.	13.2 l/h
Altura de aspiración máx.	1.5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	Sin alarma
Nivel sonoro	
Protección IP	IP20
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación	1.5 m
Dimensiones canaleta	80 x 55 x 800 m
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



VENTAJAS



Posibilidad de alejar la bomba

Gracias a su cable de 1,5 m, la bomba se puede alejar para reducir el nivel de ruido y facilitar la instalación.



Depósito IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.



Estéticamente atractiva

Gracias a su diseño y sus accesorios de acabado (incluidos), la ECO FLOWATCH® DESIGN ofrece una estética agradable.

CONTENIDO



Canaleta con codo - Junta de acabado - Paso de pared - Bomba ECO FLOWATCH® - Bloque de detección - Tubo de entrada - Adhesivo velcro - Abrazaderas

FLOWITA EVO

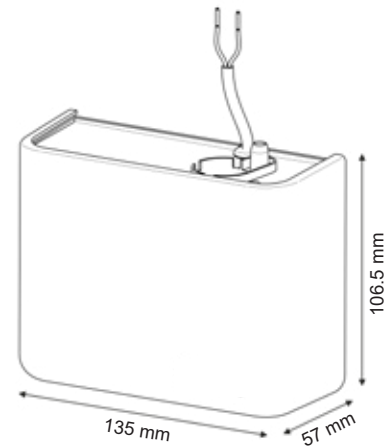
Bomba monobloque de pared, desmontable, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10 kW / 36 000 BTU / 2.8 tons.

SICCOM

Ref: DE05LCC440



ECO



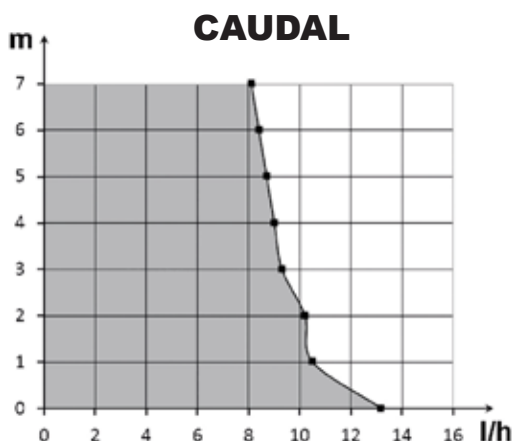
Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



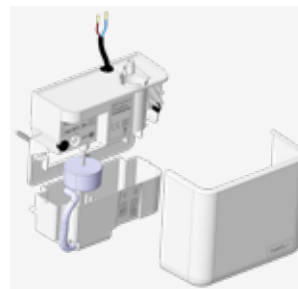
CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	13.2 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	Sin alarma
Nivel sonoro	
Protección IP	IP24
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación	0.8 m
Capacidad del depósito	170 ml
Dimensiones	135 x 57 x 106.5 mm
Certificaciones	CE, EAC

* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



VENTAJAS

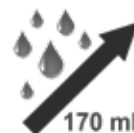


Depósito desmontable

¡La FLOWITA EVO puede ser desmontada en segundos!

Panel frontal, tanque, tubo de aspiración... todo los elementos son removibles.

¡La instalación y el mantenimiento nunca ha sido tan rápido y fácil!



Depósito de 170 ml

Su gran tanque permite que la bomba funcione de manera óptima: ciclos de bombeo más grandes y menos frecuentes.



Muy silenciosa

Una de las bombas murales más silenciosas del mercado.



Instalación rápida

La FLOWITA EVO se instala de manera rápida bajo todo climatizador.



Estanqueidad IP24

Impermeable ante salpicaduras de agua.

CONTENIDO

Bomba - Tornillos y tacos



Accesorios para bombas

Descubra la gama de accesorios para las bombas SICCOM, que permiten una fácil instalación y mantenimiento.



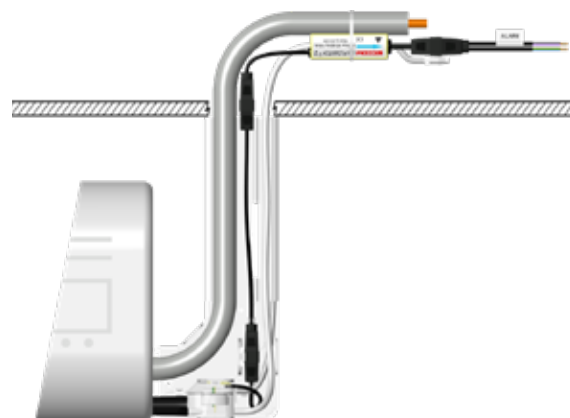
Kit de extensión de conexión

(Extensión 2m + Tubo de succión 2m)

Ref: GC1KCTC710

Este kit, junto con una FLOWATCH® DESIGN, permite mover la bomba en un falso techo, y así:

- **REDUCIR EL NIVEL DE RUIDO**
- **LIBERANDO ESPACIO EN LA CANALETA**



Kit para facilitar la instalación de la mini FLOWATCH® 2

Easy Fix

Ref: GC1KFX2010



El Stop Siphoning evita el fenómeno de la descarga negativa en cualquier instalación.

Stop Siphoning

Ref: GC092A1001 (bolsa de 10)
GC092A1002 (1 pieza)



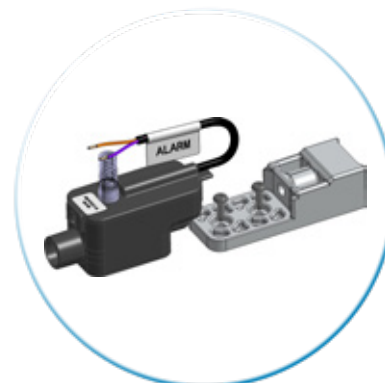
Bloque de detección de repuesto para FLOWATCH® DESIGN

Bloque de detección cable corto + tubo de respiración
Ref: GCDS3BTF4180



Bloque de detección de repuesto para mini FLOWATCH® 2

Bloque de detección cable largo + tubo de respiración
Ref: GCDS3BTF4650



Kit alarma bombas ECO
Ref: DS1HTCC110



Tubo acodado Øint. 15mm
Ref: GC025D1017



Adaptador de entrada FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5
Ref: GC078H2008



Adaptador de entrada SUNNY FLOWATCH®
Ref: GC078H2007

SICCOM también fabrica sensores de nivel y proximidad. Descubra una parte de nuestra gama a continuación, y no dude en ponerse en contacto con nosotros para obtener más información.

Sensores verticales



Serie DG
Estándar



Serie DP
Compacto



Serie DK



Serie DY
Detección por microinterruptores

Sensores horizontales



Serie DHN
Fijación roscada



Serie DHG
Fijación por
compresión de la junta

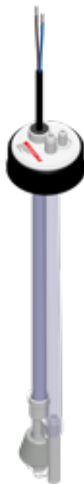


Serie DHM
Fijación de la tuerca

Sensores específicos



Serie DC
Canna resistiva



Serie DB
Tubo de aspiración
con sensor de nivel



Serie DD
Sonda resistiva



Serie DP
Detectores de proximidad

Serie OEM
Productos a medida



Encuentra más información en
nuestra página web

Sensores para todas sus aplicaciones



Y el sector médico, alimenticia, de hidrocarburos, de transporte, automotriz...



BOMBAS DE CONDENSADOS

SICCOM está presente en todo el mundo.
En nuestra calidad de actor internacional, nos comprometemos en desarrollar
la calidad y la fiabilidad de nuestros productos.

Escucha, comunicación y servicio son los 3 valores fundamentales con los que trabajamos para estar
lo más cerca posible de nuestros clientes.

Sería un placer para nosotros poder informarle y colaborar con usted, así que no lo dude...
CONTACTE CON NOSOTROS.



España, Portugal & América Latina

Tel.: +34 622 487 110
Email: tducasse@siccom.fr

Italia, Suiza & Europa Central

Tel.: +39 02 96 36 21 40
Email: cconsales@siccom.fr

Francia

Tel.: +33 6 83 82 46 02
Email: ychaves@siccom.fr

Europa Occidental

Tel.: +33 6 42 05 33 22
Email: pparadis@siccom.fr

SICCOM Francia – Sede central **Servicio cliente internacional**

2, rue Gustave Madiot
ZI Les Bordes
91070 Bondoufle
FRANCIA
Tel.: +33 1 60 86 81 48
Email: commercial@siccom.fr

Europa del Norte y del Este

Tel.: +33 6 83 82 46 00
Email: pgvassort@siccom.fr

África & Oriente Medio

Tel.: +33 6 42 05 33 22
Email: pparadis@siccom.fr

América del Norte

Tel.: +33 6 42 05 33 22
Email: pparadis@siccom.fr

India

Tel.: +91 99 9900 3240
Email: djagga@siccom.fr

Asia

Tel.: +33 6 43 31 19 27
Email: jlrendu@siccom.fr

Oceania

Tel.: +33 6 83 82 46 00
Email: pgvassort@siccom.fr